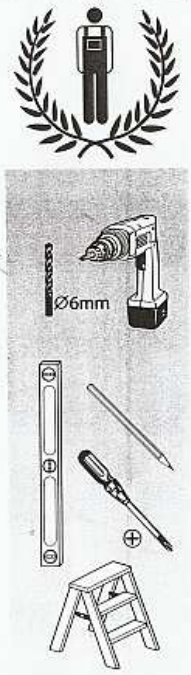
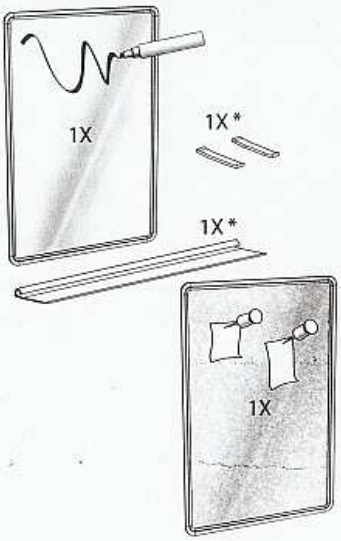
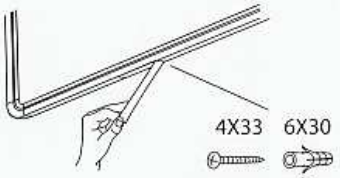
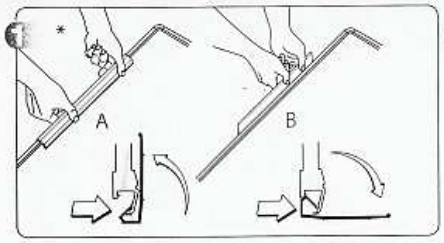
SB - Senti™

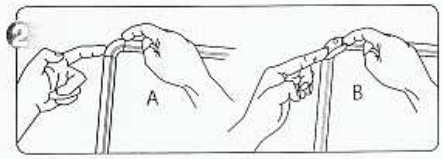
POLYVISION
A Steelcase Company

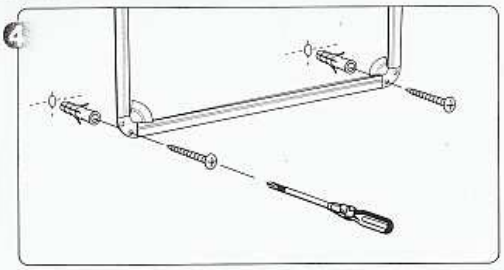


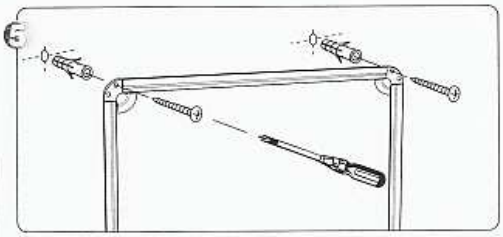


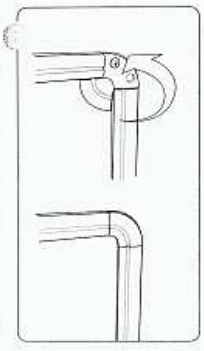


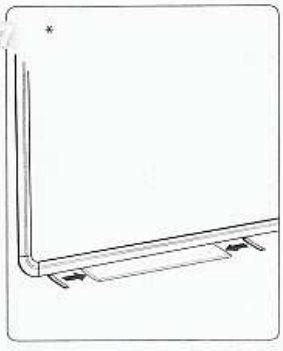






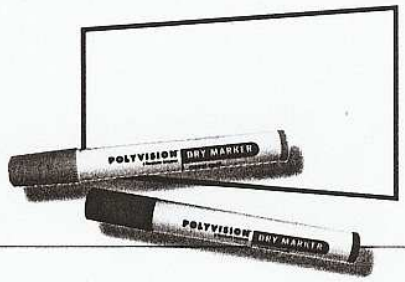






Parc d'activité de la Vallée
de l'Escaut, Waka 1 N° 9
F- 59264 ONNAING
FRANCE
Tél.: +33 (0) 3 27 45 60 60
Fax: +33 (0) 3 27 45 60 70
info@polyvision.com
www.polyvision.biz

PolyVision®
A Steelcase Company



UTILISATION - ENTRETIEN
USE - UPKEEP
USO - CONSERVACION
VERWENDUNG - PFLEGE

UTILISATION - ENTRETIEN :

TABLEAUX POUR ECRITURE AU MARQUEUR
EN ACIER EMAILLE VITRIFIE A 800°C

Avant utilisation effectuer un premier nettoyage avec de l'eau chaude et sécher. Utiliser des marqueurs à pointes feutres effaçables à sec.
Effacer à sec à l'aide d'un effaceur feutre propre.
Dès que le tableau est encrassé, effectuer un nettoyage avec de l'eau tiède et sécher.
S'il reste des traces de couleur, nettoyer la surface avec le nettoyant spécial pour tableaux «Ceramicsteel Drymarker Cleaner» en litres ou en pulvérisateurs. Nous contacter pour toute question concernant l'entretien des surfaces.
Si la température intérieure est supérieure à 50°C et si l'humidité excède 70%, ne pas fermer complètement les fenêtres.

PROFILES ALUMINIUM ANODISE :
Les taches sur les profilés aluminium anodisé mat, à l'éosine, au feutre indélébile ou au stylo plume, doivent être nettoyées immédiatement.

USE - UPKEEP :

VITRIFIED AT 800°C ENAMELLED STEEL BOARDS
FOR USE WITH DRY ERASE MARKERS

Before the first use, clean with warm water and dry. Use only dry erase pens with felt tips. Dry erase with a clean felt eraser.
As soon as the board is dirty, clean with lukewarm water and dry.
To remove colour stains clean the surface with "Ceramicsteel Drymarkers Cleaner" in litres or in sprays.
Contact us for further information on the surface maintenance.
If the indoor temperature exceeds 50°C and if the relative humidity exceeds 70% do not close completely the windows.

ANODIZED ALUMINUM TRIM :
the stains on the matt anodized aluminium trays, with eosin, permanent markers or pen ink must be cleaned immediately

USO – CONSERVACION :

ENCERADOS DE ACERO ESMALTADO VITRIFICADO
A 800 ° C PARA LA ESCRITURA CON ROTULADOR A SECO

Antes la primera utilizacion, limpiar con agua caliente y secar.
Utilizar rotuladores de borrado en seco. Limpiar con borrador de fieltro, (cambiar el recambio cuando este sucio).
Limpiar el encerador periodicamente con agua tibia y secar.
Si el borrador deja marcas y trazos visibles, limpiar la superficie con el limpia pizarras "Ceramicsteel Drymarkers Cleaner" :
disolvente especial para acero esmaltado en liquido o en spray.
No dude en contactar para cualquier pregunta relativa a la limpieza de la superficie.
Si la temperatura superia los 50°C y que la humidez relativa superia los 70°C, no cierren las ventanas completamente.

PERFILES DE ALUMINIO ANODIZADO :
Las manchas de eosina, marcador permanente o tinta sobre los perfiles de aluminio anodizado, han de ser limpiadas cuanto antes.

VERWENDUNG - PFLEGE :

BEI 800°C EMAILLIERTEN WEISSWANDTAFELN

Vor der ersten Benutzung, mit warmem Wasser reinigen und trocken lassen. Immer trocken abwischbare Filzstifte benützen.
Mit einem sauberen Abwischer trocken abwischen.
Sobald die Tafel verschmutzt ist, mit lauwarm Wasser reinigen und trocken lassen.
Wenn Farbflecken überstehen, die Oberfläche mit dem Sondertafelreiniger "Ceramicsteel Drymarker Cleaner" in Litern oder Spray reinigen.
Bitte wenden Sie sich bei uns, falls weitere Fragen betreffend der Reinigung der Tafel.

ELOXIERTER ALUMINIUMRAHMEN :
Flecken auf eloxiertem Aluminiumrahmen verursacht durch Eosin, permanente Filzschreiber oder Füller müssen unmittelbar entfernt warden.

environmental ceramicsteel
e3
PolyVision

PolyVision®
A Steelcase Company

UTILISATION - ENTRETIEN
USE - UPKEEP
USO - CONSERVACION
VERWENDUNG - PFLEGE

Vision mondiale de PolyVision

PolyVision a conscience de la demande croissante de produits respectueux de l'environnement et se conforme rigoureusement aux lois et règlements en vigueur à travers le monde.
Nous croyons que chacun a le devoir d'être responsable sur le plan environnemental et nous agissons afin de montrer l'exemple pour le développement et la distribution de produits dans le respect des intérêts écologiques mondiaux croissants et des exigences actuelles du monde du travail.

PolyVision World View

PolyVision is conscious of the growing demand for environmentally-friendly products and vigilantly tracks rules and regulations that apply worldwide. We believe everyone has a duty to be environmentally responsible; and, we are dedicated to taking the lead in the development and distribution of products that comply with both the spirit of the world's evolving ecological interests and the requirements of today's workplace.

Performances des surfaces pour écriture feutre en tôle émaillée *e³ environmental ceramicsteel surface*™
Les propriétés de la surface sont données sous forme de niveaux de performance 1, 2 ou 3, le niveau 3 étant le plus élevé, suivant la norme tableaux NF EN 14434.

Performances of the writing surfaces for markers *e³ environmental ceramicsteel surface*™
The surface properties are given as performance levels 1, 2 or 3, where 3 is the highest level, following the writing boards standard EN 14434.

NF EN 14434 (paragraphe N°) EN 14434 (clause Nr.)	Propriété de la surface	Surface properties	Performance
§7,2	Aptitude à l'écriture et à l'effacement :	Ability to write and erase :	Niveau / Level 3
§7,3	Résistance à la rayure :	Scratch test :	Niveau / Level 3
§7,5	Résistance aux taches de : - Acétone - Ethanol - Dégraissant - Décapant - Encre de stylo-bille - Encre de stylo - Marqueur permanent	Resistance to staining by : - Acetone - Ethanol - Grease remover - Cleaning agent - Ball pen ink - Fountain pen ink - Permanent marker ink	Niveau / Level 3
§7,6	Résistance à la dégradation de coloration :	Resistance to colour degradation :	Niveau / Level 3

ENTREPRISE CERTIFIEE O.F.C. OHSAS 18001
ENTREPRISE CERTIFIEE O.F.C. ISO 14001

PolyVision SA
Onnaing 59264, France
Tél. +33 (0)3 27 45 60 60
Fax +33 (0)3 27 45 60 70
contact@polyvision.com
www.polyvision.biz

PolyVision®
A Steelcase Company